

Zweistufige Hochdruckpumpe - Für professionellen Einsatz



- **Gußeisen - beständiger als Aluminium**

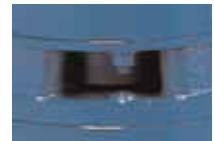
Pumpen- und Motorgehäuse aus Grauguß, Laufräder aus Chromgußeisen für höhere Beständigkeit gegen Abrasion und Korrosion

- **Hält hohem Wasserdruck stand**

Maximale Eintauchtiefe 100m

- **Druckentlastungsventile**

Die Dichtungsflächen der Gleitringdichtungen werden nur dem Umgebungsdruck ausgesetzt und sind somit vor Wasserhammer geschützt



- **Doppelte innenliegende Gleitringdichtung (SiC/SiC)**

Doppelte, innenliegende Gleitringdichtung im Ölbad mit Dichtungsflächen aus Siliziumkarbid, ausgestattet mit einem Ölverteiler und zusätzlich geschützt durch einen Simmerring sowie einer Wellenschutzhülse aus Edelstahl für längere Standzeiten



- **Mantelkühlung**

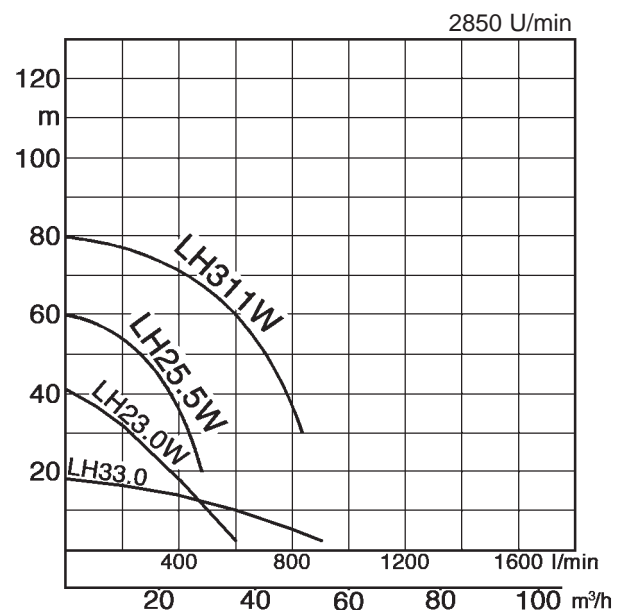
Durchfluß des Mediums zwischen Motorgehäuse und Mantel, optimale Kühlung auch bei Trockenlauf und halbgetauchtem Einsatz

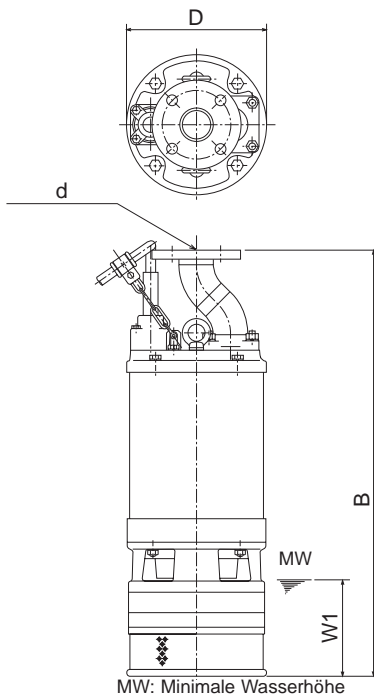
- **Doppeltes Laufrad** (außer: LH33.0)

Zwei hintereinander angeordnete geschlossene Wirbelstromlaufräder aus Chromgußeisen sorgen für hohen Förderdruck



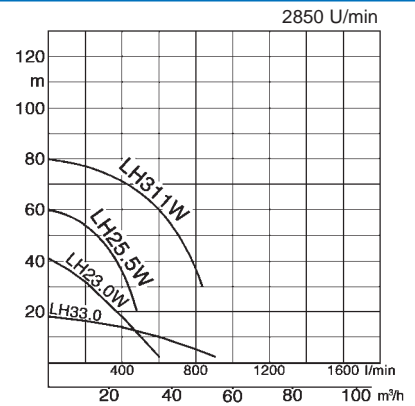
Durch die Mantelkühlung rund um das Motorgehäuse wird der Motor auch im halbgetauchten Betrieb ausreichend gekühlt. Der zentrierte Flansch reduziert den Durchmesser der Pumpe, wodurch diese in 300mm Schlitzbrückenfilter eingesetzt werden können.





Standardzubehör:

- 1 Kabel 20m
- 2" / 3" AG (3,0 bis 5,5kW)
- JIS10K-Flansch (11kW)



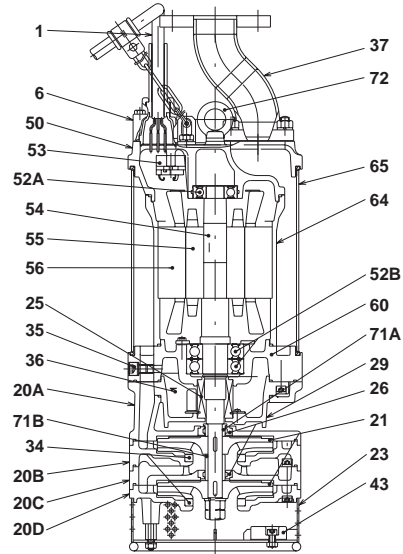
Spezifikationen:

| Modell | Druckstutzen mm | Motorleistung kW | Nennstrom A | Förderhöhe max. m | Fördermenge max. l/min | Trockengewicht kg | Kabellänge m | Sieb Loch ø mm | Eintauchtiefe m |
|------------|-----------------|------------------|-------------|-------------------|------------------------|-------------------|--------------|----------------|-----------------|
| LH23.0W-50 | 2"AG | 3,0 | 6,5 | 39,0 | 600 | 46 | 20 | 6 | 30 |
| LH33.0-50 | 3"AG | 3,0 | 6,5 | 18,0 | 1000 | 42 | 20 | 6 | 30 |
| LH25.5W-50 | 2"AG | 5,5 | 11 | 60,0 | 460 | 80 | 20 | 6 | 100 |
| LH311W-50 | 3" | 11 | 22 | 79,0 | 820 | 130 | 20 | 8,5 | 100 |

Trockengewicht der Pumpe ohne Kabel

Abmessungen: in mm

| Modell | d | B | D | W1 |
|------------|----|------|-----|-----|
| LH23.0W-50 | 50 | 630 | 185 | 200 |
| LH33.0-50 | 80 | 645 | 185 | 150 |
| LH25.5W-50 | 50 | 750 | 240 | 170 |
| LH311W-50 | 80 | 1030 | 270 | 200 |



| Druckstutzen | | 2" | 3" | LH-W |
|-----------------------------------|-------------------------|---|---|------|
| Fördermedium | Art des Mediums | Regenwasser, Grundwasser, sandhaltiges Wasser | | |
| | Temperatur | 0 - 40°C | | |
| Pumpe | Komponenten | Laufräder | Freistromrad (geschlossen) | |
| | | Wellendichtung | Doppelte Gleitringdichtung, Eintauchtiefe max. 100m, 3kW: 30m | |
| | | Lager | Gekapselte Kugellager, wartungsfrei | |
| | Material | Laufrad | Chromgußeisen | |
| | | Gehäuse | Grauguß GG20 / Sphäroguß | |
| Wellendichtung (mechan. Dichtung) | Siliziumkarbid im Ölbad | | | |
| Motor | Typ, Pole | Induktionsmotor 2 Pole | | |
| | Isolierung | Schutzklasse B, 3kW: F | | |
| | Phasen / Spannung | 3-ph. / 400V / 50Hz Direktstart | | |
| | Motorschutz (eingebaut) | Thermoschalter | | |
| | Schmiermittel | Turbinenöl (ISO VG32) | | |
| | Material | Gehäuse | Grauguß GG20 | |
| | | Welle | Rostfreier Stahl DIN 1.4021 | |
| Kabel | | Gummi, H07RN-F | | |
| Druckanschluß | | Außengewinde | | |

| Nr. | Bezeichnung | Nr. | Bezeichnung |
|-----|---------------------------|-----|--------------------------|
| 1 | Kabel | 50 | Motordeckel |
| 6 | Kabeleinführung | 52A | Oberes Lager |
| 20A | Oberes Pumpengehäuse | 52B | Unteres Lager |
| 20B | Unteres Pumpengehäuse | 53 | Thermoschalter |
| 20C | Oberes Pumpengehäuse | 54 | Welle |
| 20D | Unteres Pumpengehäuse | 55 | Rotor |
| 21 | Laufrad (LH33.0: 1 Stück) | 56 | Stator |
| 23 | Einlaufsieb | 60 | Lagergehäuse |
| 25 | Gleitringdichtung | 64 | Motorgehäuse |
| 26 | Schleißring | 65 | Mantel |
| 29 | Ölgehäuse | 71A | Obere Wellenschutzhülse |
| 34 | Schleißring | 71B | Untere Wellenschutzhülse |
| 35 | Ölschraube | 72 | Augenschraube |
| 36 | Schmiermittel | | |
| 37 | Druckabgang | | |
| 43 | Opferanode | | |

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe). Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.

Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 16
 D-40472 Düsseldorf
 Tel.: +49-211-417937-450
 Fax: +49-211-417937-460
 Email: vertrieb@tsurumi-europe.com
www.tsurumi-europe.com

Ihr Händler