

Anwendungsberichte im Jahr 2006

Seit 1924 fertigen wir Pumpen - unsere Erfahrung ist Ihr Vorteil.
Qualität und Robustheit ist unser Markenzeichen.
Pumpen für professionellen Einsatz.



Richmann-Muller, Belgien



Das Projekt:

Ersatz einer defekten Abwasserhebeanlage in einem Wohnhaus.

Ausführende Firma:

Marine Motors & Pumps NV (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Abpumpen von Abwasser aus einem Sammel-schacht des Wohngebäudes. Die Schachtdeckel haben einen maximalen Durchmesser von nur 347mm.



Die Lösung:

Einbau von zwei Abwasserpumpen des Typs 80U2.75 mit Freistromlaufrad.

Es wurde eine stationäre Installation mit Führungsrohren gewählt.

Die Steuerung der Pumpen erfolgt über eine wartungs- und verschleißarme pneumatische Niveausteuernung.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Best Carwash, Deutschland



Das Projekt:

PKW-Großwaschanlage in Kreuztal mit bis zu neunhundert Fahrzeugen am Tag.

Ausführende Firmen:

Hoffmann GmbH u. Co. KG

Steuber Elektromaschinenbau GmbH (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Verpumpen des anfallenden Brauchwassers mit hohem Sedimentgehalt in die Wiederaufbereitungsanlage.



Die Lösung:

Einsatz einer Pumpe des Typs HS2.4 mit Rührkopf.

Um hohe Standzeiten zu erzielen ist die Pumpe mit einem Freistromlaufrad sowie mit einem spiralförmigen Pumpengehäuse mit seitlichem Auslaß ausgestattet. Der an der Welle befestigte Rührkopf gewährleistet einen verstopfungsfreien Betrieb.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Zwischenangriffsstollen Stelzen, Deutschland



Das Projekt:

Bau des Zwischenangriffsstollen Stelzen im Zuge der Erstellung des Eisenbahntunnels Bleißberg.

Ausführende Firma:

Alfred Kunz Untertagebau GmbH

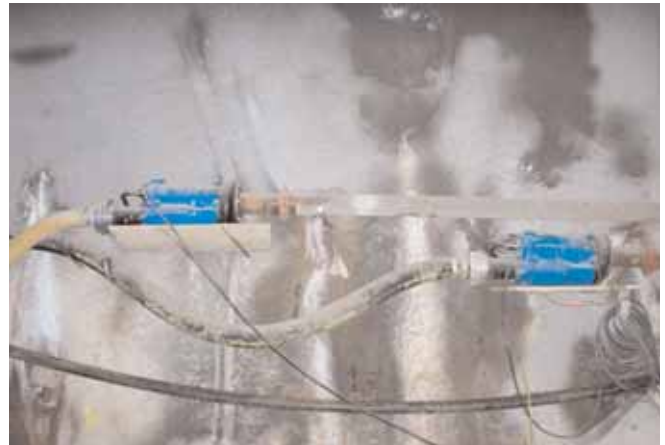
Die Problemstellung:

Tunnelentwässerung unter erschwerten Bedingungen: lange Förderstrecken bei minimalem Platzangebot.

Die Lösung:

Es wurden Pumpen des Typs KTZ35.5 als Verstärkerpumpen in die Rohrleitung montiert. Diese Sonderlösung lässt sich problemlos mit jeder unserer Standardschmutzwasserpumpen durchführen.

Durch den einfachen Aufbau und den patentierten Ölheber können Tsurumi-Schmutzwasserpumpen absolut problemlos trocken laufen. Die geringe Kühlung durch das durchfließende Medium ist ausreichend.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Tunnel Katzenberg, Deutschland



anfallende Prozesswasser in die Wasseraufbereitungsanlage gepumpt werden.

Die Lösung:

Aus Gründen der Ausfallsicherheit fiel die Wahl auf Tsurumi Schmutzwasserpumpen der Serie KTZ. Permanenter Dauerbetrieb mit hohen Sedimentanteilen ist mit Tsurumi-Schmutzwasserpumpen möglich, der Betrieb der Wasseraufbereitungsanlage wird dadurch gesichert.

Das Bauvorhaben:

Aufbereitung und Entschlammung des Prozesswassers aus dem Tunnelvortrieb.

Ausführende Firma:

Ed. Züblin Umwelttechnik GmbH

Die Problemstellung:

Das in schwankenden Mengen anfallende Schlammwasser aus dem Tunnelvortrieb des Katzenbergtunnels wird im Zwischenbecken gesammelt. Mit Hilfe von Tauchpumpen soll das



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Schmücketunnel, Deutschland



Das Projekt:

Schmücketunnel Heldrungen, Thüringen
Teilabschnitt der A71, zwei Röhren mit einer
Länge von 1720m (Oströhre) und 1729 m
(Weströhre).

Ausführende Firmen:

Baresel GmbH

Alfred Kunz Untertagebau GmbH

Kirchner Hoch- u. Ingenieurbau GmbH



Die Problemstellung:

Durchführung einer offenen Wasserhaltung unter
Berücksichtigung unerwarteter Wassereinträge
durch wechselnden Baugrund.

Die Lösung:

Einsatz mehrerer Tauchpumpen der Serien KTZ
und KTV. Maximale Betriebssicherheit, Einsatz
im 24h-Betrieb möglich, da trockenlaufsicher.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Schulung auf Baustellen, Deutschland



Das Projekt:

Auf Kundenwunsch werden Mitarbeiter auf der
Baustelle durch uns in Handhabung, Wartung
und Reparatur unserer Pumpen geschult.

Beispiel hier:

Rettungsstollen Stelzen, Bleißberg

Alfred Kunz Untertagebau GmbH

Die Problemstellung:

Häufig ist das Personal an der Baustelle nicht
mit der Technik der Pumpen vertraut und ist



daher auf teure externe Hilfe angewiesen.

Die Lösung:

Aufgrund des einfachen Aufbaus unserer
Pumpen sind schnelle Reparaturen vor Ort durch
eigenes Personal möglich.
Durch praktische Übungen wie z.B. simulierte
Reparaturen geben wir das nötige Wissen für
Wartung und Reparatur einprägsam weiter.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

La Praz, Frankreich



Das Projekt:

LTF Lyon Turin Ferroviaire SAS
Eisenbahntunnel unter den Alpen mit einer Länge von 52km zwischen Frankreich und Italien.

Ausführende Firmen:

Spie Batignolles TPCI;
Ghella; Cogeis
CE2A (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Wasserhaltung im Zugangsstollen La Praz. Dieser hat eine Länge von 2572m bei einem Gefälle von 12%.

Die Lösung:

Einsatz von Hochdruckpumpen des Typs LH622 als Verstärkerpumpe. Die Wasserhaltung an der Ortsbrust wird mit Pumpen der Serien KRS und KTZ durchgeführt.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.



Kepag Longford, Irland



Das Bauvorhaben:

Entleerung eines Abwassertanks in einem fleischverarbeitenden Betrieb.

Ausführende Firmen:

Kepag Group, Longford
Consolidated Pumps (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Um längere Standzeiten zu erzielen, soll eine Exzentrerschneckenpumpe durch eine trocken aufgestellte Tauchpumpe ersetzt werden.

Die Lösung:

Eine Tsurumi-Abwasserpumpe vom Typ 80C21.5 mit Schneidwerk wurde "trocken" an die Rohrleitung angeflanscht. Das zu verpumpende Medium alleine sorgt für eine ausreichende Kühlung der Pumpe.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Whelans Quarry, Irland



Das Projekt:

Wasserhaltung in einem Steinbruch.

Ausführende Firmen:

Whelans Limestone Quarries;
Consolidated Pumps (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Wasserhaltung bei Überwindung großer Höhenunterschiede von bis zu 60m.

Die Lösung:

Installation von drei Hochdruckpumpen des Typs LH645 (45kW). Einsatz von formstabilen Schläuchen, die zusätzlich gegen Steinschlag gesichert sind.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

LKW-Waschstraße, Luxemburg



Das Bauvorhaben:

Betrieb einer LKW-Waschanlage.

Ausführende Firmen:

Feidt Carrieres s.a., Luxemburg
Comat s.a. (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Durch das starke Aufkommen von bis zu 100 LKW pro Tag wird eine leistungsfähige und zuverlässige Pumpe für den Betrieb der Anlage benötigt.



Die Lösung:

Wasserspeisung der Anlage durch eine KTZ411. Tsurumi Schmutzwasserpumpen können durch Ihre Qualitätsmerkmale grundsätzlich im Dauerbetrieb bei hohem Sedimentanteil eingesetzt und betrieben werden. Hochwertige Kugellager, innenliegende Gleitringdichtungen aus Siliziumkarbid im Ölbad mit zusätzlicher Wellenschutzhülse stellen dies sicher.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Corus Tubes, Niederlande

Das Projekt:

Zirkulation von Kühlwasser mit abrasiven Anteilen für die Herstellung von Rohren.

Ausführende Firmen:

Corus Tubes Automotives, Arnheim

Distrimex Pompen&Service BV (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Die bisher eingesetzten Pumpen fielen durch den starken Verschleiß häufig aus.

Die Lösung:

Einsatz einer KTZ47.5. Die Pumpe wurde "trocken" installiert, d.h. sie ist direkt an die Rohrleitung geflanscht, ohne getaucht zu sein. Das Medium wird in der Pumpe am Motorgehäuse vorbeigeleitet und sorgt für eine ausreichende Kühlung.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Hubertustunnel, Niederlande



Das Bauvorhaben:

Bau eines Stadttunnels in Den Haag mit einem Durchmesser von 9,6m und einer Länge von 1490m.

Ausführende Firmen:

Wayss & Freytag Ingenieurbau AG

BAM Civiel BV

Van Hattum en Blankevoort BV

Distrimex Pompen&Service BV (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Entwässerung über eine offene Wasserhaltung während des bergmännischen Tunnelvortriebs.

Die Lösung:

Einsatz von mehreren Tauchpumpen der Serie KTZ und KTV, die im 24-stündigen Schlüfbbetrieb eingesetzt werden.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Betonwerke der Fa. Mebin, Niederlande



Das Projekt:

Betrieb von 24 Betonrecyclinganlagen.

Ausführende Firmen:

Mebin BV

Distrimex Pumpen&Service BV (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Einsatz einer abrasionsbeständigen Pumpe, die für den Dauerbetrieb geeignet ist.



Die Lösung:

Installation mehrerer KTZ-Pumpen in Recyclingbecken. Die robuste Bauweise der Pumpen verbunden mit den besonderen Tsurumi-Merkmalen wie doppelte innenliegende Gleitringdichtung im Ölbad mit Wellenschutzhülse erlauben den problemlosen Dauerbetrieb.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Haugesund, Norwegen



Das Bauvorhaben:

Errichtung eines Wohngebäudes in Haugesund.

Ausführende Firma:

Intec Pumper AS (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Große Mengen Grundwasser müssen weggepumpt werden, um die Baustelle trocken zu halten.



Die Lösung:

Durch unseren Partner Intec Pumper AS wurde ein Wasserhaltungskonzept ausgearbeitet sowie die nötigen Pumpen geliefert und eingebaut. Zum Einsatz kamen insgesamt elf Pumpen der Typen KRS815, KTZ67.5, KTZ43.7, KTZ45.5 und KTV3-55.

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Donaukraftwerk Asten, Österreich



Das Projekt:

Installation einer Entleerungspumpe für den Turbinenrevisionschacht.

Ausführende Firmen:

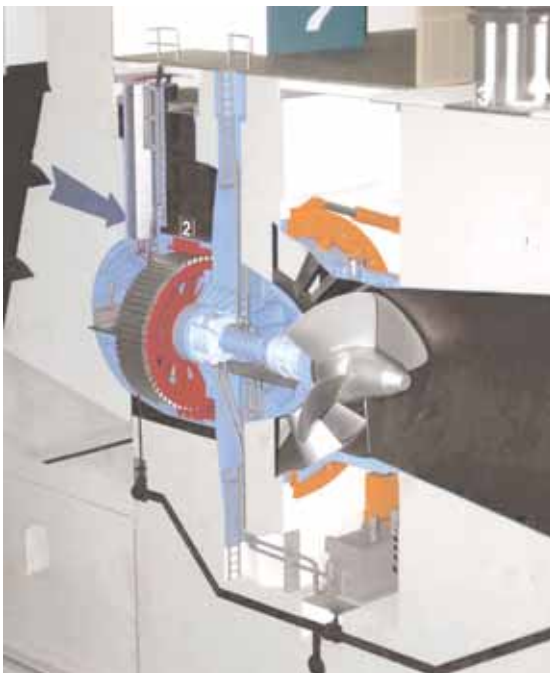
Verbund Austrian Hydro Power AG

Sonek Engineering GmbH (Tsurumi-Partner)



Die Problemstellung:

Für Revisionsarbeiten muss die Turbine ein- und auslaufseitig samt Zulaufstollen vollständig entleert werden. In dem Sammelschacht sind neun Turbinen eingebunden. Je nach Revisionszyklus muss dort das ungefilterte Donauwasser abgepumpt werden. Anforderung an die Pumpe: 300m³/h bei 3bar. Bisher wurden Reinwassertauchpumpen eingesetzt, die immer der Gefahr einer Verschlämzung ausgesetzt wurden.



Die Lösung:

Einsatz einer Hochdruckpumpe des Typs LH845 mit 45kW Leistung. Diese fördert in die vorhandene Druckleitung bei einem Druck von 2,8bar 5m³/min.

Da sich die Tsurumi-Schmutzwasserpumpen besonders hervorragend für verschmutzte Medien eignen, kann diese auch nach einem Hochwasser (starke Verschlämzung) betrieben werden.

Tunnel Henndorf, Österreich



Das Projekt:

Bau eines Straßentunnels für die Umfahrung von Henndorf.

Ausführende Firmen:

Wayss&Freytag Ing. Bau AG

Held&Francke Baugesellschaft mbH&Co.KG

Habau Hoch- u. Tiefbaugesellschaft mbH

Sonnek Engineering GmbH (Tsurumi-Partner)

Die Problemstellung:

Entwässerung über eine offene Wasserhaltung während des bergmännischen Vortriebs.

Die Lösung:

Einsatz von mehreren Tauchpumpen der Serien KTZ und KTV, die aufgrund Ihrer Bauart im 24h-Schlüfbbetrieb eingesetzt werden können.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Hafenpromenade Zürich, Schweiz



Das Bauvorhaben:

Umbau und Erweiterung der Hafenpromenade des Hotels "al porto" in Lachen am Zürichsee.

Ausführende Firmen:

Föllmi Bauunternehmung AG

RL Pumpenanlagen GmbH (Tsurumi-Partner)

Die Lösung:

Einsatz von Pumpen der KRS-Serie. Diese zeichnen sich durch eine hohe Verschleißbeständigkeit aus und sind besonders geeignet für den Dauereinsatz im Schlüfbbetrieb. Die Pumpen wurden wasserstandsabhängig über einen Frequenzumrichter gesteuert.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Sicherheitsstollen Tunnel Lugano, Schweiz

Das Projekt:

Bau eines 2400m langen Rettungsstollens zum Straßentunnel Lugano. Der Tunnel bindet die nördlichen Stadtteile an die Autobahnabfahrt Lugano Nord an.

Ausführende Firmen:

Hochtief Construction AG

Fa. Muttoni Bellinzona

RL Pumpenanlagen GmbH (Tsurumi-Partner)

Bauherr: Kanton Tessin

Die Problemstellung:

Entwässerung über eine offene Wasserhaltung während des maschinellen Tunnelvortriebs.

Die Lösung:

Einsatz von mehreren Tauchpumpen der Serien KTZ und KTV, die aufgrund Ihrer Bauart im 24h-Schlüßbetrieb eingesetzt werden können.



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bei der obigen Anwendung kann Verschleiß vorwiegend am Laufrad, Rührkopf, Schleißscheibe, Wellenschutzhülse, Simmerring, Gleitringdichtung, Pumpengehäuse, Einlaufsieb, Motorgehäuse und Druckabgang auftreten. Je nach Härte des Einsatzes kann die Lebensdauer dieser Bauteile stark variieren und auch kürzer als die gesetzliche Gewährleistungsfrist sein. Bitte beachten Sie hierzu unsere AGB (www.tsurumi-europe.com/german/AGB.htm), die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Belgien	Richmann-Muller Marine Motors & Pumps NV Ersatz einer defekten Abwasserhebeanlage in einem Wohnhaus	Seite 2
Deutschland	Best Carwash Hoffmann GmbH & Co. KG Verpumpen von Brauchwasser eine PKW-Großwaschanlage	Seite 2
Deutschland	Zwischenangriffsstollen Stelzen Alfred Kunz Untertagebau GmbH Tunnelentwässerung unter erschwerten Bedingungen	Seite 3
Deutschland	Tunnel Katzenberg Ed. Züblin Umwelttechnik GmbH Aufbereitung und Entschlammung des Prozeßwassers aus dem Tunnelvortrieb	Seite 3
Deutschland	Schmücketunnel Baresel AG; Alfred Kunz Untertagebau GmbH; Kirchner Hoch- u. Ingenieurbau GmbH Teilabschnitt der A71 mit zwei Röhren zu je 1720m und 1729m	Seite 4
Deutschland	Schulung auf Baustellen Kunz Untertagebau GmbH Schulungen zur eigenverantwortlichen Reparatur und Wartung der Pumpen	Seite 4
Frankreich	Tunnel La Praz Spie Batignolles TPCI; Ghella; Cogeis Bau eines Eisenbahntunnels von 52km Länge zwischen Frankreich und Italien	Seite 5
Irland	Kepag Longford Kepag Group, Longford Verpumpen von Abwasser in einem fleischverarbeitenden Betrieb	Seite 5
Irland	Whelans Quarry Whelans Limestone Quarries Wasserhaltung in einem Steinbruch mit Höhenunterschieden von bis zu 60m	Seite 6
Luxemburg	LKW-Waschstraße Feidt Carrieres s.a. Betrieb einer LKW-Waschstraße mit hohem Aufkommen	Seite 6
Niederlande	Corus Tubes Corus Tubes Automotives, Arnheim Zirkulation von Kühlwasser mit abrasiven Anteilen für die Herstellung von Rohren	Seite 7
Niederlande	Hubertustunnel Wayss&Freytag Ingenieurbau AB; BAM Civiël BV; Van Hattum en Blankevoort BV Bau eines Stadttunnels in Den Haag, Durchmesser 9,6m, Länge 1490m	Seite 7
Niederlande	Betonwerke der Fa. Mebin Mebin BV Betrieb von Schmutzwasserpumpen im Recyclingbecken im Dauereinsatz	Seite 8
Norwegen	Wohngebäude in Haugesund Intec Pumper AS Wasserhaltung bei der Errichtung eines Wohngebäudes	Seite 8
Österreich	Donaukraftwerk Asten Verbund Austrian Hydro Power AG Installation einer Entleerungspumpe für den Turbinenrevisionsschacht	Seite 9
Österreich	Tunnel Henndorf Wayss&Freytag Ing. Bau; Held&Francke; Habau Hoch u. Tiefbau Bau eines Straßentunnels für die Umfahrung von Henndorf	Seite 10
Schweiz	Hafenpromenade Zürich Föllmi Bauunternehmung AG Umbau und Erweiterung der Hafenpromenade am Zürichsee	Seite 10
Schweiz	Sicherheitsstollen Tunnel Lugano Hochtief Construction AG; Fa. Muttoni Bellinzona Bau eines Rettungsstollens zum Straßentunnel Lugano	Seite 11

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe). Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.

Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 16
D-40472 Düsseldorf

Tel.: +49-(0)211-417937-450
Fax: +49-(0)211-417937-460

vertrieb@tsurumi-europe.com
www.tsurumi-europe.com